
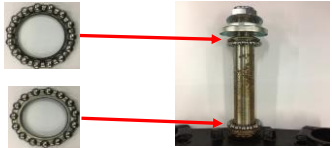


WORKING INSTRUCTION

PAGE : 04

MODEL NAME		Electric Motorcycle		04 OF 11		PRODUCTION ENGINEERING DEPARTMENT	
TITLE		FILE NO.		WI-CMA-301-01			
						<p>รายละเอียดของงาน (Job Description)</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ให้นักงานทำการติดตั้งชุดแกนคอรถ ให้ใส่สลักลูกปืนแฉงคอด้านล่างโดยให้สลักลูกปืนคว่ำลงและใส่สลักลูกปืนแฉงคอด้านบนโดยให้สลักลูกปืนหงายขึ้นและยึดน๊อตแล้วทำการเช็คการหมุนของแฉงคอรถไปทางซ้าย-ขวา ให้อยู่ในระดับที่พอดีไม่แน่นหรือหลวมจนเกินไป  <ol style="list-style-type: none"> 2. ให้นักงานทำการติดตั้งโช๊คหน้า และยึดน๊อตขนาดM8x20 = 4 PC (หัวหกเหลี่ยม) และยึดน๊อตขนาดM8x30 = 2 PC (หัวหกเหลี่ยม) 3. ให้นักงานทำการติดตั้งล้อด้านหน้าโดยใส่บูชียาวด้านขวาและใส่บูชีสั้นด้านซ้ายทำการยึดน๊อต 4. ให้นักงานทำการติดตั้งชุดเบรคหน้า และยึดน๊อตM8x20 (บี้มเบรคหน้า) แล้วยึดน๊อตM8x12(บี้มเบรคหลัง) 	
						<p>Spec Torque 15-30 Nm.</p>	
ข้อควรระวัง (Attention)							
ก่อนการปฏิบัติงาน (Before Operate)		ขณะการปฏิบัติงาน (In Operate)		หลังการปฏิบัติงาน (After Operate)			
<ol style="list-style-type: none"> 1. ตรวจสอบเอกสาร, รุ่นที่ทำได้ตรงกัน 2. ตรวจสอบเอกสารต้องเป็นฉบับล่าสุดเสมอ 3. จัดเตรียมMaterials,Tools ตรงตามเอกสาร 4. ควรใส่ถุงมือ ในการปฏิบัติงานเสมอ 		<ol style="list-style-type: none"> 1. ควรทำงานตามเอกสารการทำงานเสมอ 2. เจอปัญหาให้บันทึกลงใน History Card และแจ้งให้ Supervisor ทราบเสมอ 3. ตรวจสอบ 100% ก่อนส่งให้จัดถัดไป 		<ol style="list-style-type: none"> 1. เก็บอุปกรณ์การทำงานให้เรียบร้อย 2. จัดเก็บ Material แต่ละชนิดให้เรียบร้อย 3. ทำความสะอาดบริเวณทุกจุดการทำงาน 4. ตรวจสอบเช็คอุปกรณ์การทำงานทุกอย่างและถ้ามีอุปกรณ์เสียให้แจ้งแผนกซ่อมบำรุง 			
TOOLING / EQUIPMENT FOR OPERATE							
1. Pneumatic Screw Driver		2. Wrench		3. Six Wrench			